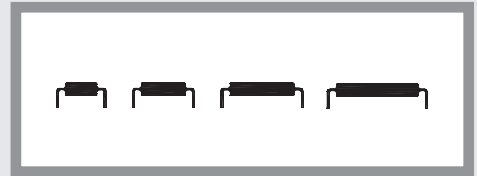
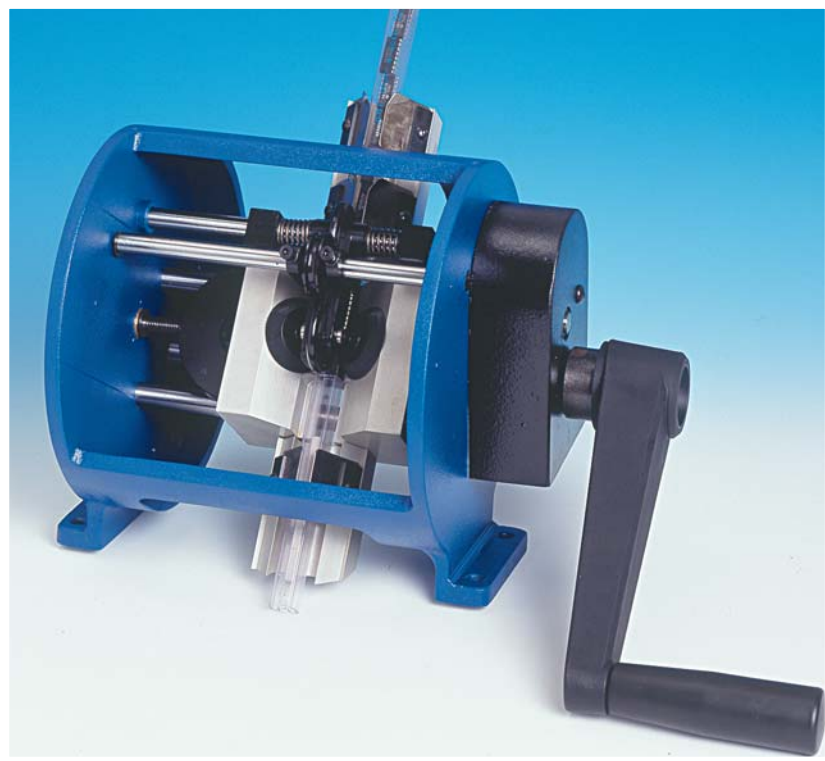


macchina forma
componenti
integrati da
stecca

**TP
IC-F**

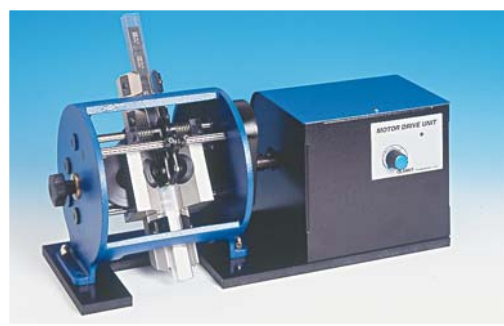
forming
machine for IC's
components
from tube



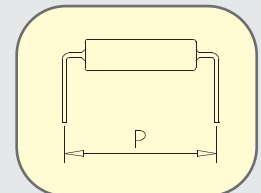
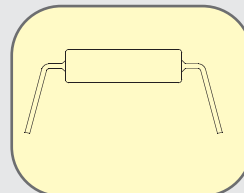
LUNG. = 28 cm
LARGH. = 18 cm
ALT. = 22 cm
IMBALLO = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
PESO MACCHINA = 7 kg
PESO LORDO = 9 kg
PRODUZIONE = 1 stecca/6 secondi

LENGTH = 28
WIDTH = 18
HEIGHT = 22
PACKING = 39x25x26
VOLUME = 0,025 m³
MACHINE WEIGHT = 7 kg
GROSS WEIGHT = 9 kg
PRODUCTION = 1 tube/6 seconds

TP/IC-F
(Cod. 77.OL01)



TP/IC-F con Motore
TP/IC-F with Motor



**PASSI STANDARD: 7,62 mm-15,24 mm
DISPONIBILI A RICHIESTA: 10,16 mm - 19,00 mm-
22.86 mm**

**STANDARD PITCH: .3" - .6"
AVAILABLE UPON REQUEST: .4" - .75" - .9"**

Il modello TP/IC-F è stato realizzato per raddrizzare/ portare a passo i reofori dei componenti integrati, allo scopo di accelerare e facilitare l'assemblaggio sulle schede elettroniche.

Anche per questo modello è stata usata la collaudatissima e caratteristica struttura rotonda.

Con la macchina vengono forniti i porta stecche inferiore e superiore, per lavorare componenti con passo .3" e .6". Possono essere forniti gruppi per stecche aventi caratteristiche diverse su richiesta del cliente. La lavorazione avviene molto rapidamente da stecca a stecca ed i due rulli laterali formano i reofori a 90° senza alcuno stress per i componenti.

L'applicazione del gruppo di motorizzazione MOT-ICF, a velocità variabile con comando a pedale, consente di automatizzare la lavorazione.

The model TP/IC-F has been designed for straightening the leads of IC components.

The same body structure of the TP6 line has been used with this model.

The machine is supplied with tube holders to accommodate components having .3 and .6 inc. pitch.

Same accessories for tubes with different dimensions can be supplied upon customer request.

The feeding operation from tube to tube is fast and simple.

The motor drive unit MOT-ICF, with adjustable speed, with foot pedal, will make the operation automatic.