

axial and radial
taped
component
feeders

SP LINE MACHINES

alimentatori per
componenti
assiali e radiali
nastrati

The pages from 3 to 9 describe a few special feeders designed and manufactured to customer's specifications.

Le pagine dalla 3 alla 9 descrivono alcuni modelli di alimentatori speciali realizzati su specifiche dei clienti.

built and designed to customer's specifications
integrate to customer's specific instrumentation
operate components without nicking or cracking leads
reduce labor costs and down time

costruiti e progettati a seconda delle specifiche del cliente
per integrazione a sistemi specifici del cliente
lavora i componenti senza danneggiare i reofori
riduce costi mano d'opera e perdite di tempo

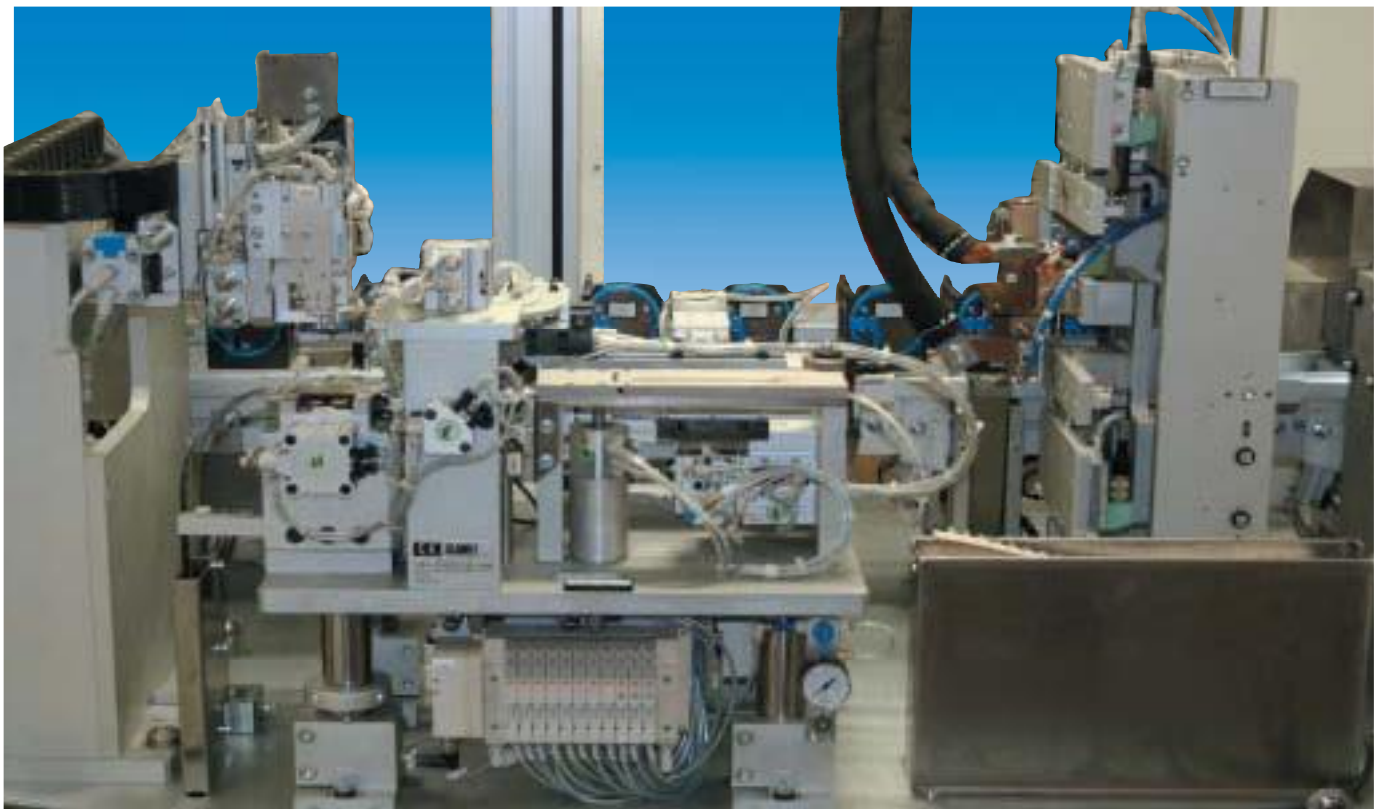
Weight, dimension and volume of feeders vary on each individual unit and depend greatly on the customer's requirements.

Pesi, dimensioni e volumi degli alimentatori variano secondo l'operazione finale richiesta e gli ingombri vengono definiti con il cliente in fase di progetto.

Olamef's knowledge and experience manufacturing forming machines are applied when designing this new line of equipment which helps to eliminate manually forming and inserting through hole components. The SP machines cut, bend and form components placing them in a position where they can be picked up by an automatic system to complete an assembly cycle.

Sfruttando la grande esperienza acquisita nella produzione di macchine preformatici, la Olamef progetta queste nuove attrezzature per eliminare l'operazione manuale di preformatura ed inserimento dei componenti tradizionali, a completamento delle schede o altri particolari montati in automatico.

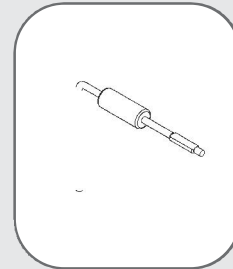
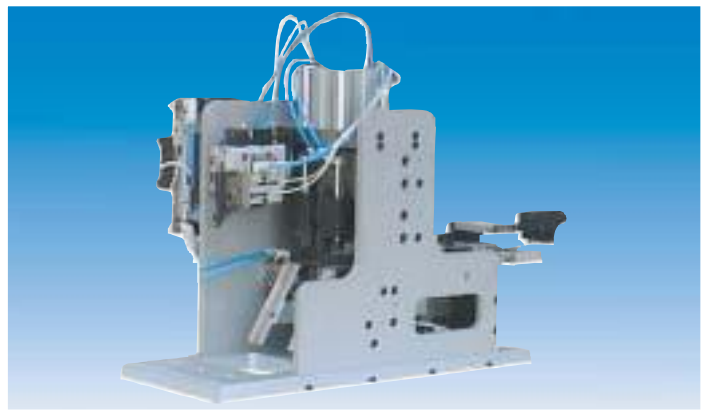
Le macchine tagliano piegano e formano i componenti posizionandoli in modo da poter essere prelevati da un sistema automatico.



pneumatic step by
step feeder to cut &
swage axial taped
components

SP
22.05

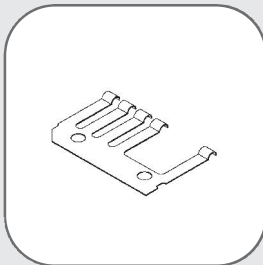
alimentatore pneu-
matico passo passo
taglio piega schiac-
ciatura diodi nastrati



step by step
pneumatic feeder
for cutting metal
taped terminals

SP
22.06

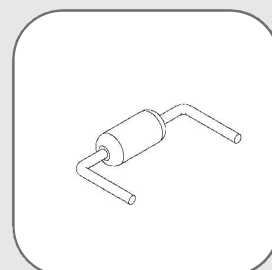
alimentatore pneu-
matico passo passo
taglio terminali
nastrati metallici



pneumatic step by step
feeder for cutting & bending
taped axial components

SP
22.08

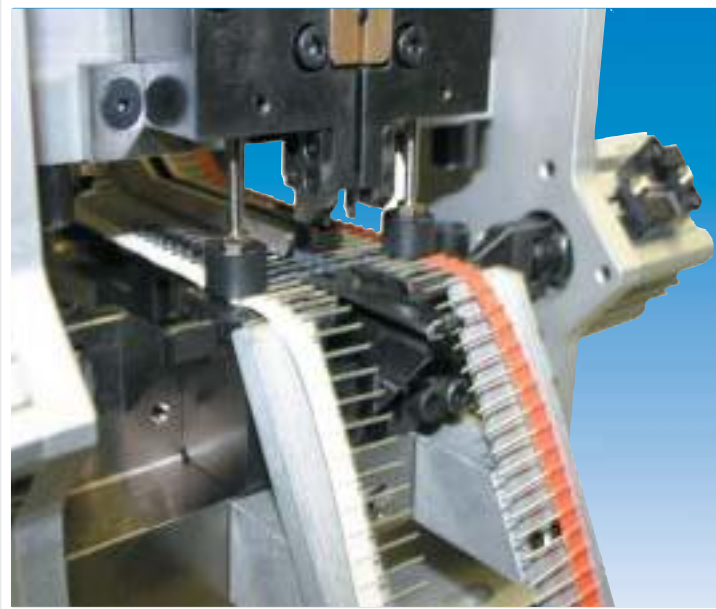
alimentatore pneumatico
per resistenze assiali



automatic cutting,
bending and forming
machine for taped
axial components

TP7

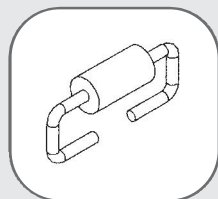
macchina automatica
taglia piega forma
componenti assiali
nastrati



electrical power = 220 v or 110 v - 50hz - 50va

alimentazione = 220 v o 110 v - 50hz - 50va

length = 62 cm
width = 30 cm
height = 82 cm
dimensions = 62x62x82 cm
volume = 0,31m³
machine weight = 52 kg
gross weight = 53 kg
crated weight = 68 kg



lunghezza = 62 cm
larghezza = 30 cm
altezza = 82 cm
imballaggio = 62x62x82 cm
volume = 0,31m³
peso macchina = 52 kg
peso lordo = 53 kg
cassa legno = 68 kg

speed = 1.200 parts/hour
produzione = 1.200 pezzi/ora

Special automatic machine designed to cut, bend and form axial taped components to customer's specifications. The mechanical design of the SP line machine has been used for the TP7 machine with the addition of a PLC which controls the operation of the pneumatic cylinders. The tape feeds horizontally and the components are processed one by one with the leads held and secured on both sides of the body before the cut and during the forming operations to avoid any possible damage to the components.

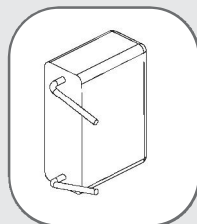
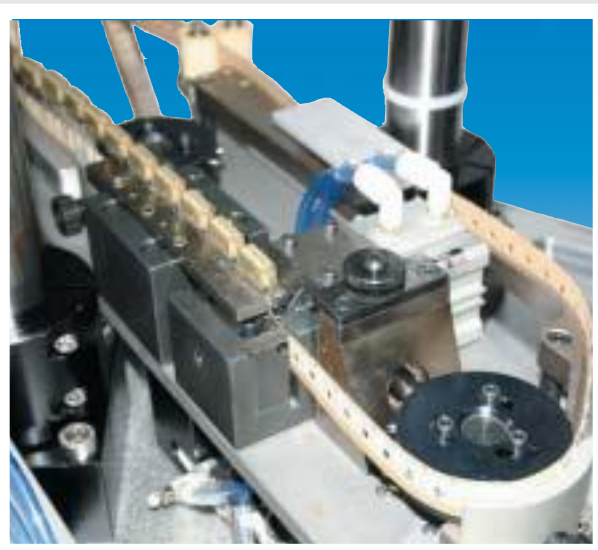
E' una macchina automatica speciale progettata per il taglio, la piega e la preformatura di componenti assiali nastrati su specifiche del cliente. Utilizza la meccanica dell'ormai collaudata linea SP e viene fornita completamente automatica con un PLC che comanda i cilindri pneumatici. L'avanzamento del nastro avviene su asse orizzontale ed i componenti vengono lavorati singolarmente con operazione verticale dall'alto verso il basso. I reofori del componente vengono bloccati a destra e a sinistra del corpo prima del taglio e durante le operazioni di preformatura in modo da evitare ogni possibilità di danneggiare i componenti.



automatic step by
step machine for
cutting, forming
and positioning
taped radial filters

SP 34.01

macchina
automatica taglio
preformatura e
posizionamento
filtri nastrati



SP34.01 automatic step by step machine for cutting, forming and positioning taped radial filters.

This is an example of an automatic hand "manipulator" that Olamef designed and manufactured to pick up radial components from tape, to operate lead bending or forming at intermediate sites and to position the finished part where the customer needs it.

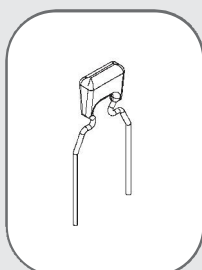
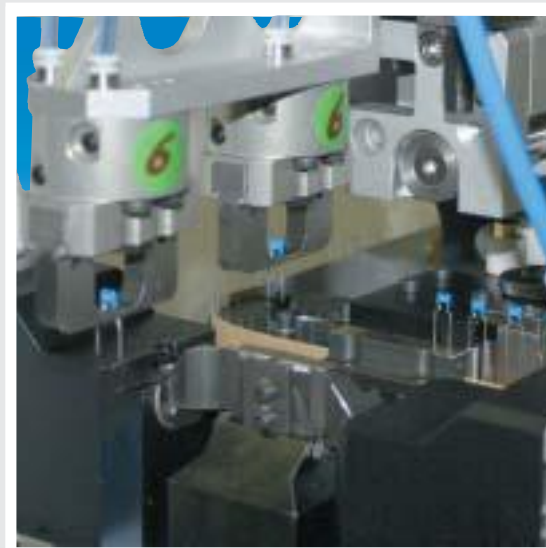
La SP34.01 è macchina automatica per il taglio, la preformatura e il posizionamento filtri.

E' un esempio di manipolatore che la Olamef realizza per prelevare i componenti radiali dal nastro, effettuare lavorazioni ai reofori in una o più postazioni intermedie e per posizionare il componente dove necessita il cliente.

pneumatic
machine for
adjustable cut and
form for taped
capacitors

**SP
27.02**

macchina
pneumatica taglio
registrabile e
preformatura
condensatori
nastrati



SP27.02 is a pneumatic machine for adjustable cut and form to $p=8$ mm for taped capacitors at $p=12,7$ mm.

To increase production, two grippers are utilized by this model to move components between the two operation strokes at the same time, thus reducing time.

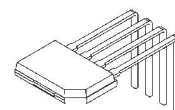
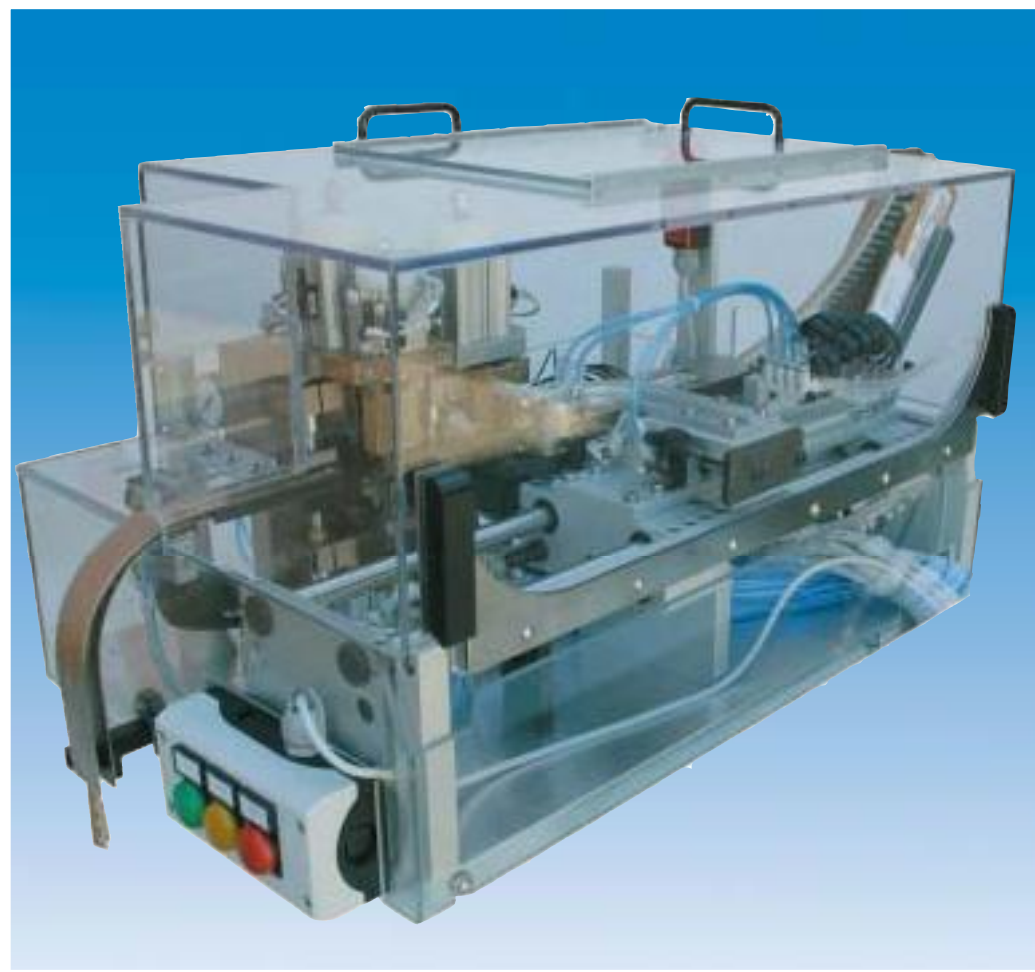
La SP 27.02 è una macchina pneumatica taglio registrabile e la preformatura a $p=8$ di condensatori nastrati a $p=12,7$.

Per aumentare la produzione questo modello utilizza due pinze che contemporaneamente spostano i componenti fra le due fasi di lavoro, quindi diminuendo il tempo ciclo.

automatic,
pneumatic cutting
and forming
machine for taped
Hall transistors

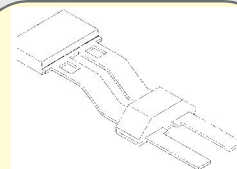
SP 26

macchina
automatica,
pneumatica
taglio e forma per
transistors Hall
nastrati



SP26.05

Automatic, pneumatic
cutting & 90° bending
machine for taped
radial Hall transistors.
Macchina automatica,
pneumatica per il taglio
e la piega a 90° dei
Transistor Hall



SP26.06

Automatic, pneumatic
cutting & bending
machine for taped
radial Hall transistors.
Macchina automatica,
pneumatica per il taglio
e la piega dei transistor

SP26 is an automatic, pneumatic cutting and forming machine for taped hall transistors.

This machine was designed to operate Hall Transistors which are very delicate and weak and need perfect positioning on the forming die. The model SP26 is equipped with a pneumatic centring gripper that locks the body of the component. After cutting the component from the tape the gripper moves it to the subsequent step (i.e. 90° bending, SMD form or other forms) and finally places it into a bin or into a set point where a mechanical hand (robot) can pick it up.

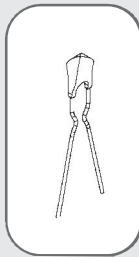
La SP26 è macchina automatica, pneumatica avanzamento nastro, centratura, taglio e forma per transistor Hall nastrati.

Questa macchina è stata studiata per la lavorazione dei transistor Hall, i quali sono molto delicati e necessitano di molta precisione nel posizionamento sulla matrice di preformatura. Il modello SP26 infatti utilizza una pinza pneumatica di centraggio e blocca il corpo del componente. Dopo il taglio dal nastro lo sposta alla fase successiva (piega a 90°, forma a SMD o preformature varie) ed infine lo deposita in un cassetto oppure in un punto fisso per il prelievo da parte di una mano meccanica (robot).

pneumatic machine
for cutting and
forming taped
thermistors to
customer's
specifications

SP 27.01

macchina
pneumatica taglio
preformatura a
disegno termistori
nastrati



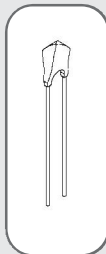
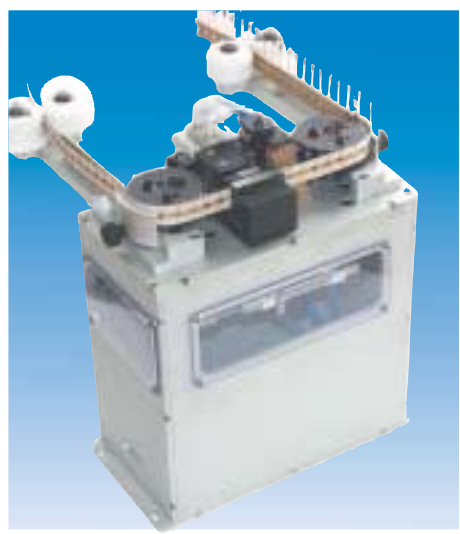
SP27.01 pneumatic machine for cutting and forming taped thermistors to customer's specifications

macchina pneumatica taglio preformatura a disegno termistori nastrati

pneumatic step by
step feeder for cut
taped radial
components
(fit robot systems)

SP21

alimentatore pneu-
matico passo
passo per taglio
componenti radiali
nastrati



SP21 pneumatic
step by step
feeder to cut
taped radial
components
(to fit robot
systems)

alimentatore
pneumatico
passo passo
per taglio com-
ponenti radiali
nastrati



automatic
placement machine
for traditional
components

**SP
2006**

inseritrice
automatica per
componenti
tradizionali



new

Thanks to the experience matured with the manufacturing of hundreds special feeders for axial and radial components (SP21, SP22, SP26, SP27) Olamef designed this bench placement machine for through hole components.

It is an automatic machine designed for cutting, bending and eventually forming taped axial components that will subsequently be inserted into a circuit Board by the same machine,s manipulator. The machine can be supplied in different versions:

It can operate as a selfstanding station with manual load and unload of the P.C.Boards; it can be located in line. In this case the components are inserted into the P. C. Board which is directly positioned on a conveyor belt or on a load/unload system and this will make the operation fully automatic.

It can be realised on customer's request and beside axial and radial parts it can be designed to place also TO-220 transistors, ICs, connectors and other components in tube.

Grazie all'esperienza maturata nella realizzazione di centinaia di alimentatori speciali sia per componenti assiali che radiali (SP21, SP22, SP26, SP27) la Olamef ha realizzato questa inseritrice da banco per componenti tradizionali.

Può essere fornita come stazione individuale applicabile anche direttamente sul nastro della linea SMD, oppure può essere realizzato un banco di inserimento con più moduli, ognuno dei quali realizza una forma specifica su componenti assiali o radiali e li inserisce automaticamente sulle schede alimentate da un nastro trasportatore.

Entrambe i sistemi sono realizzati secondo le richieste del cliente e possono inserire, oltre ai componenti assiali e radiali, anche transistors (TO-220), integrati, connettori ed altri componenti da stecca.

